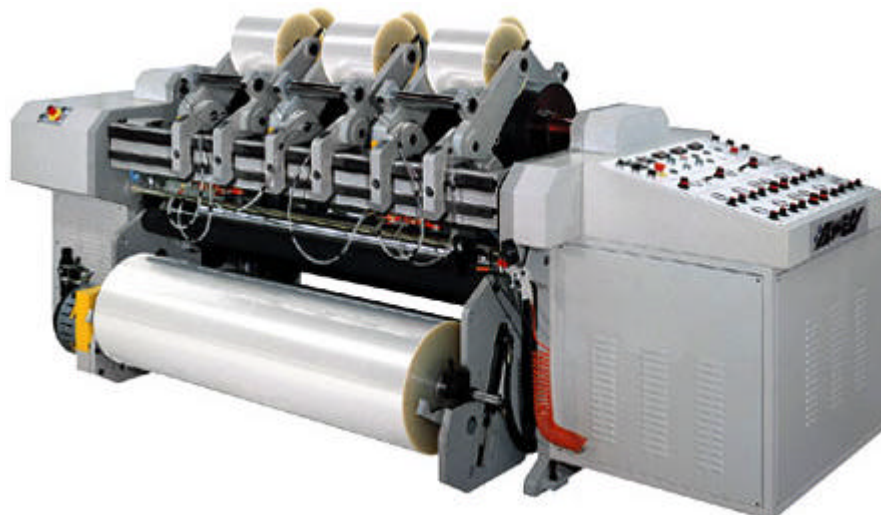




**ROLLENSCHNEIDE- U.WICKELMASCHINE
mit Axial- und Peripherantrieb der Aufwicklung**

SW 601 – SW 602



Die Modelle der Serie SW sind Hochleistungsmaschinen mit individuell einsetzbaren Wickelstationen mit kombinierter Umfangs- und Axialantrieb der Aufwicklung • Die robuste Bauweise verhindert Vibrationen auch bei höchsten Geschwindigkeiten • Der Bahnzug an der Ab- Aufwicklung wird automatisch geregelt • Die Maschine ist überall leicht zugänglich und die Fertigrollen können schnell und einfach entladen werden • Das Modell SW 601 hat einen freistehenden Abwickler, das Modell 602 ist mit einem integrierten Abwickler ausgestattet.

Technische Daten		SW 601	SW 602
Bahnbreite	mm.	1000 / 1600 /2000	1000 / 1600 /2000
Max. Durchmesser der Mutterrolle	mm.	1000	600 / 750
Max. Durchmesser der Fertigrollen	mm.	600	600
Max. Maschinengeschwindigkeit	m/min	500	500

BIMEC S.r.l.
Via Monte Grappa no. 9
20020 VANZAGHELLO - MI - ITALY
Tel. +39-0331-307491
Fax. +39-0331-307051
E-mail : infobimec@bimec.it
[http: www.bimec.it](http://www.bimec.it)

Polegek Industriemaschinen
Abensweg 9
84072 Au i.d.Hallertau – Deutschland
Tel. +49-(0)8752-810031
Fax. +49-(0)8752-810032
E-mail: kpolegek@aol.com
[http: www.polegek.de](http://www.polegek.de)